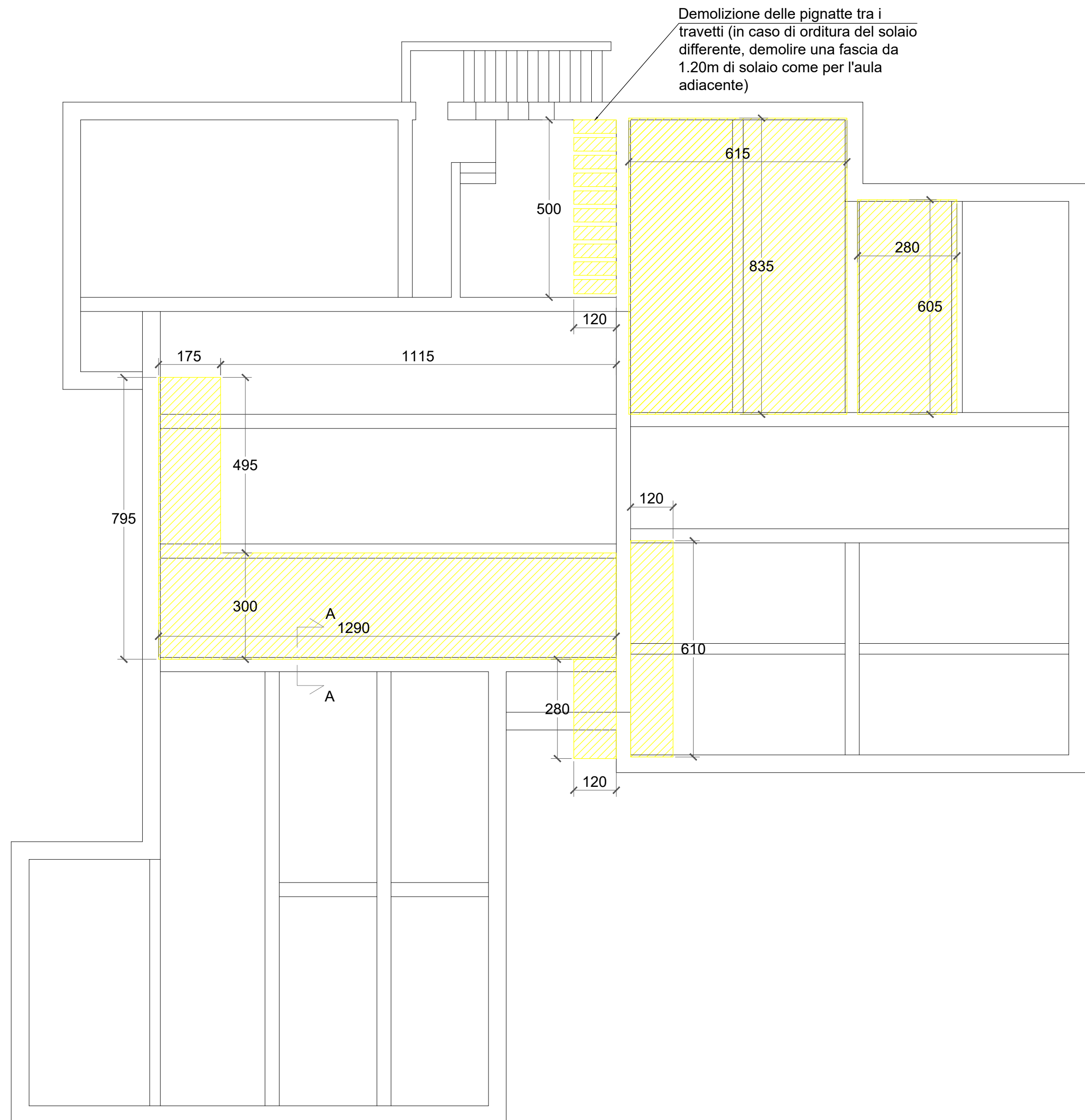
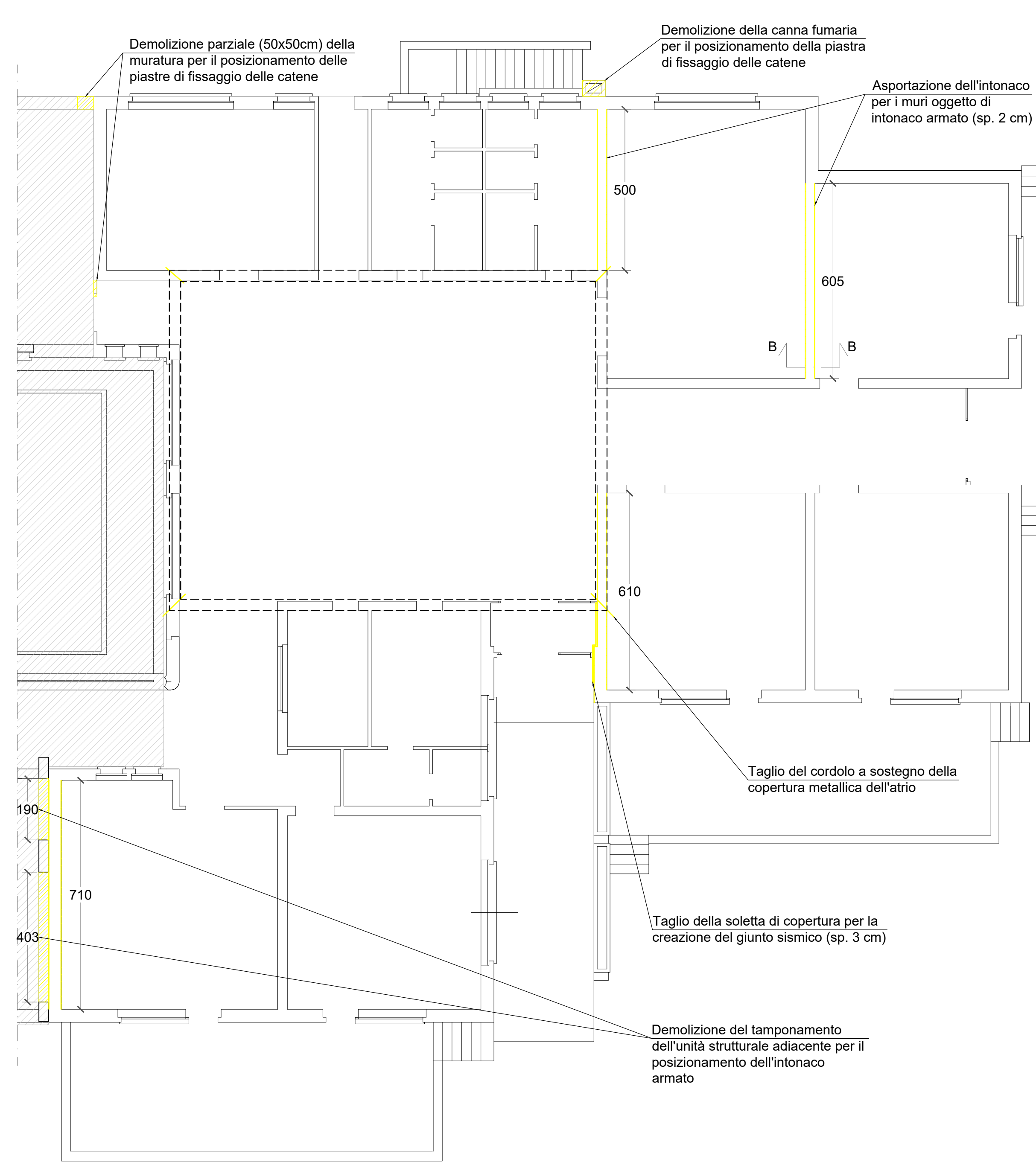


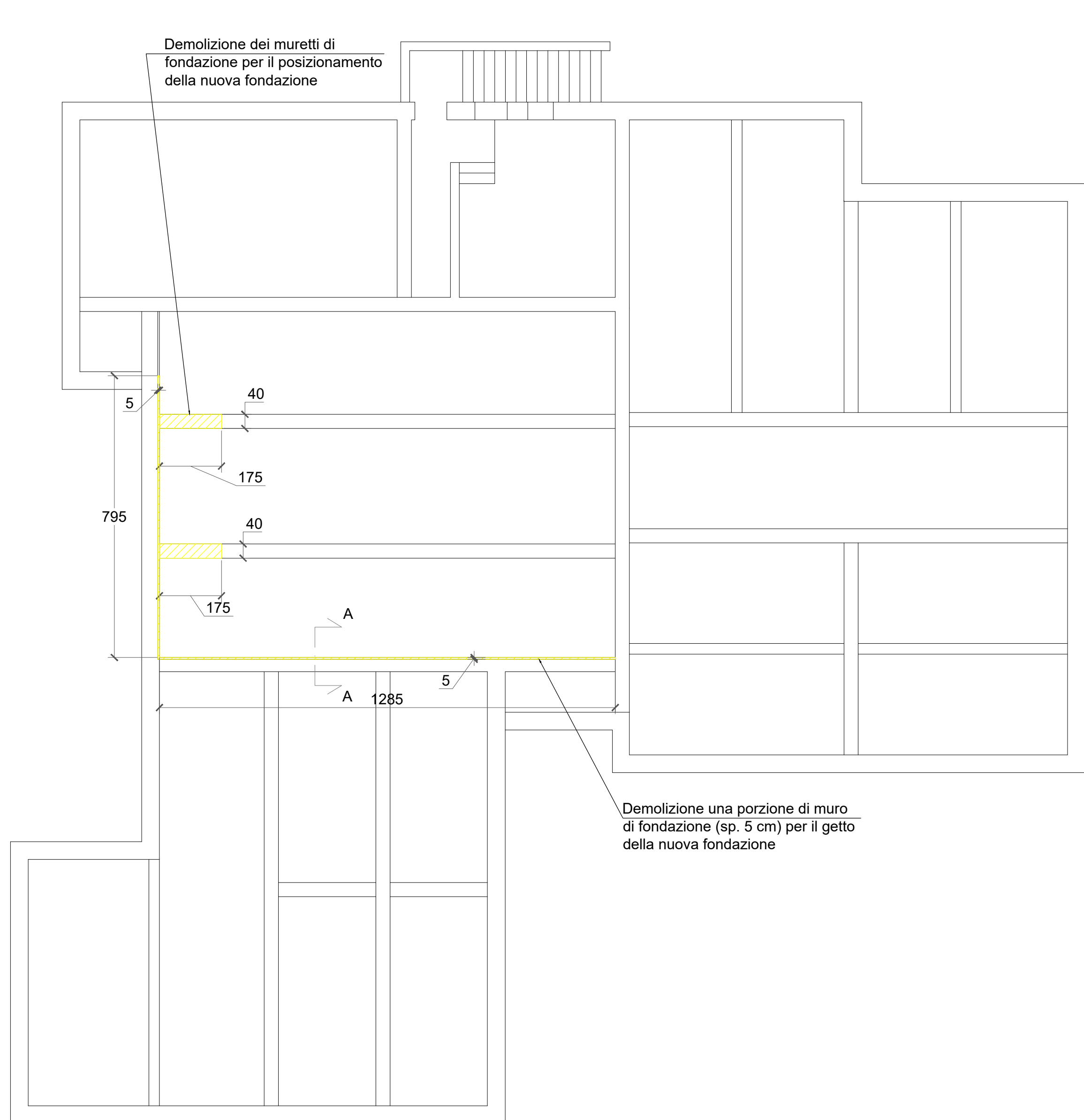
Scala 1:100



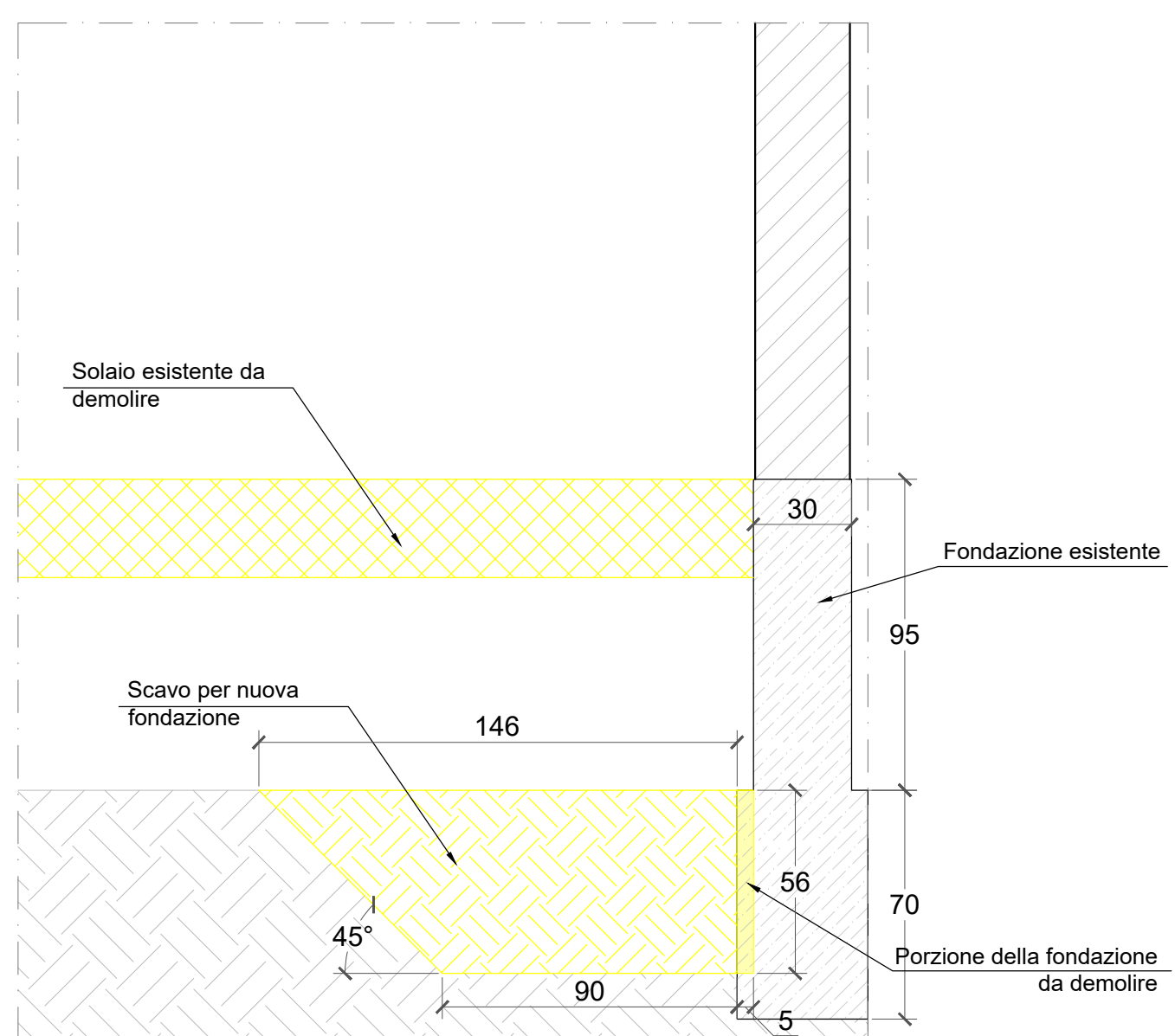
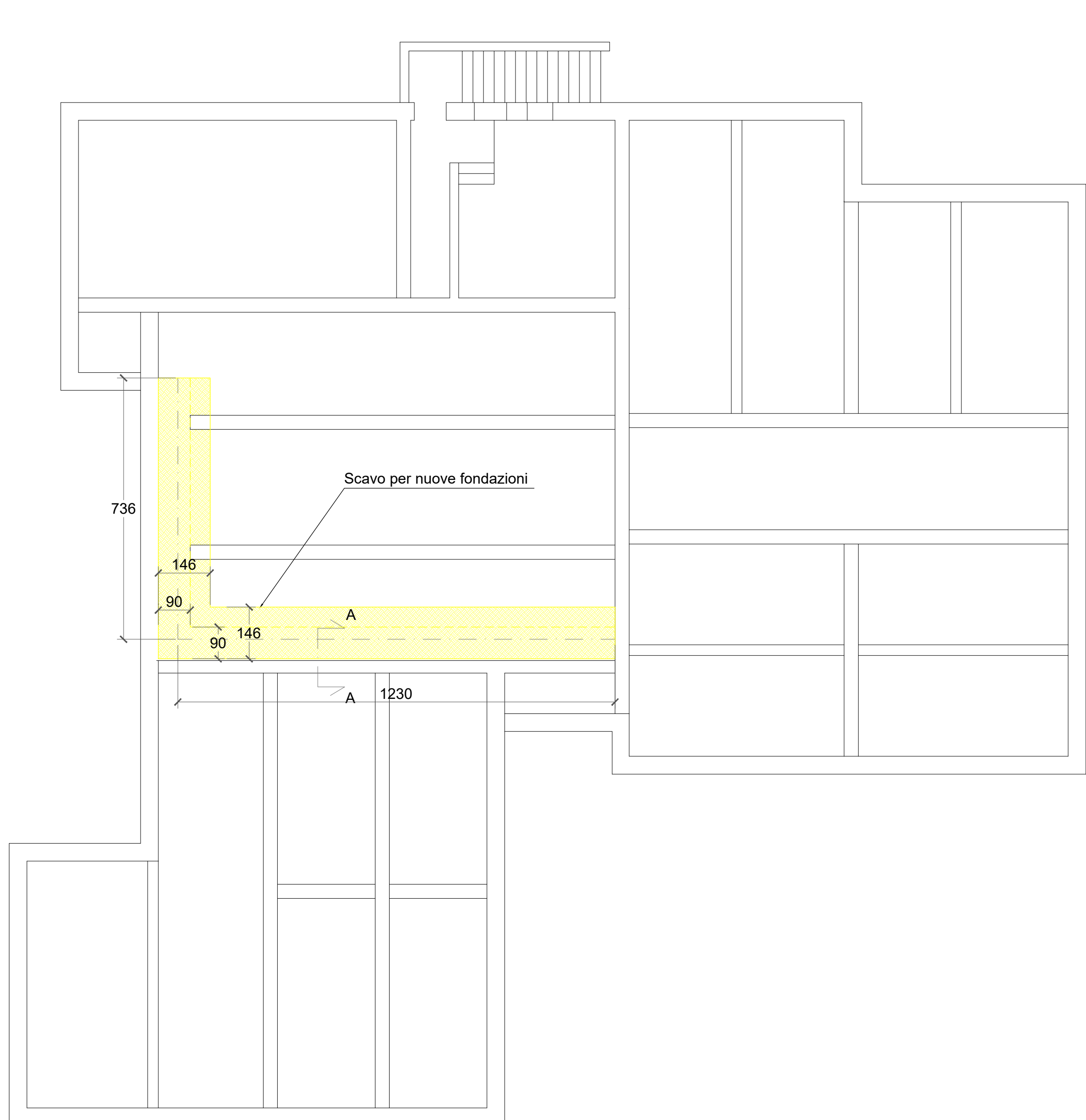
Scala 1:100



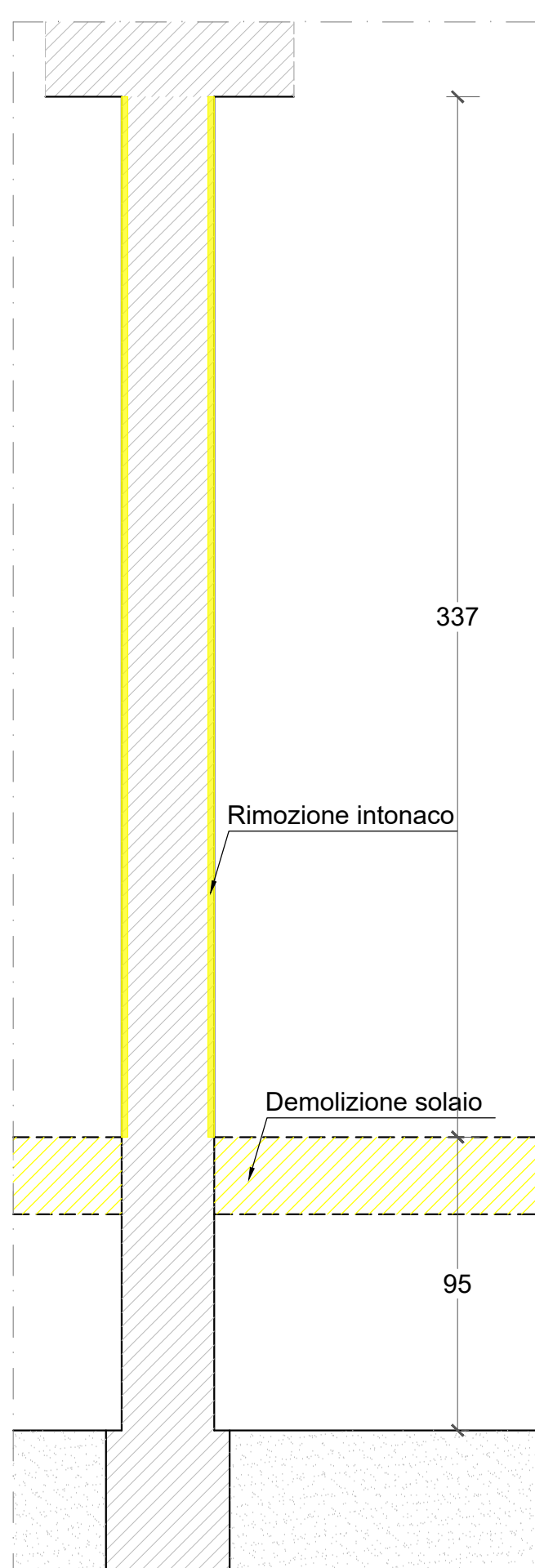
Scala 1:100



Scala 1:100



Scale 1:20



Per il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato);

- Alla fornitura in cantiere del calcestruzzo è vietata qualunque aggiunta di acqua

Prima di effettuare qualsiasi getto avvisare la DL con un anticipo di almeno 24 ore.

PRESTAZIONI CALCESTRUZZO								
Tipo	Campi di impiego	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza	Rapporto al c massimo	Dg max	Classe di corrosione	Tipo di cemento	Copriferro minimo
CLS_1	MAGRONE	X0	C12/15	0,60	20 mm	S3		
CLS_2	FONDAZIONI	XC2	C25/30	0,60	20 mm	S3		20 mm
CLS_3	STRUTTURE	XC2	C25/30	0,55	20 mm	S4		30 mm

3450C laminato a caldo (6<Ø<40mm)

- | | | | |
|--|----------------------------|--|------------------------------|
| Tensione caratteristica di snervamento | $f_{yk} > 450 \text{ Mpa}$ | • Rapporto caratteristico (f_{tk}/f_y) | $1,15 < (f_{tk}/f_y) < 1,35$ |
| Tensione caratteristica di rottura | $f_{tk} > 540 \text{ Mpa}$ | • Rapporto caratteristico ($f_{tk}/f_{yk, nom}$) | $< 1,25$ |
| • Allungamento | $A_{gt} > 7,5\%$ | | |

CALCESTRUZZO

- [illegible]

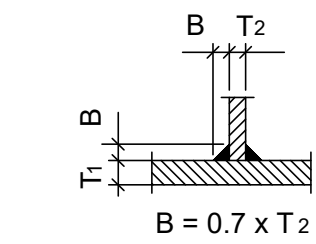
- Prelievo di n. 3 sp

• Definiti da DL in accordo con NTC18 e 89.mm.

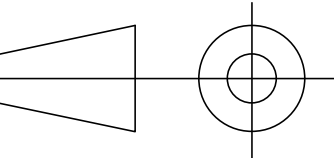
- Acciaio carpenteria metallica S275J0 secondo UNI EN 10025;
• Classe d'esecuzione EXC2 (EN 1090).

• Classe di corrosività C2 all'interno e classe di corrosività C3 all'esterno

- | | |
|-------------------------------|-----|
| t_{10} (N/mm ²) | 640 |
| t_{15} (N/mm ²) | 600 |



Materiale travi	S275
Materiale profili	S275
Materiale piastre	S275
CI BULLONERIA	8.8
CI BARRE FILETTATE	8.8



- Livello dei requisiti di qualità secondo la norma UNI EN ISO 3834:2006

- Malta tipo GeoLite per ripristini strutturali, con eleva

- EN 1504-3 Classe R4 Strutturale - CE approved;
Resistenza a compressione >50MPa a 28gg (EN12190);
Modulo elastico >=20GPa a 28gg (EN13295);
Tempo di presa >= 60min;
Prima di eseguire qualunque getto avvisare con anticipo ai almeno 24 ore la DL.

- Betoncino tipo Special Wall B 550M per rinforzo

- EN 1504-3 Classe R3 Strutturale - CE approved;
- Resistenza a compressione >40MPa a 28gg (EN12190);
- Modulo elastico secante >=15GPa a 28gg (EN13412);
- Prima di eseguire qualunque getto avvisare con anticipo almeno 24 ore la DL.

- Prefero a secco o con una minima quantità di acqua

- Perforazione a rotopercuSSIONe o a rotazione lenta tramite carotatrice, in relazione al danneggiamento del substrato e alla tipologia di resina;
Barre metalliche 8.8;
Applicare metodologia di posa, perforazione, pressione di iniezione, pulizia, preparazione dei supporti indicata su scheda di utilizzo del produttore della resina;
Qualifica sismica secondo linea guida europea EOTA ETAG-001 ANNEX E-C-2;
Resina tipo HIT-HIT-HY 270 o equivalente; prodotti specifici per calcestruzzo, per applicazioni strutturali sismiche.

N.B.: Riquadrificare le connessioni prima dell'inizio delle lavorazioni.

- Resina tipo Hiti HIT-RE 500 V3**: resina epoxica a due componenti con riempimento di silice e vetro e unificatore integrabile con riempimenti caricati ad ultrasuoni; si applica per la preparazione di supporti per l'analisi chimica.
Preforo a secco o con una minima quantità di acqua, da verificare in sito sulla base della compatibilità con substrato;
Perforazione a rotazione oppure a rotazione lenta tramite carotatrice, in relazione al danneggiamento del substrato e alla tipologia di resina;
Borse metalliche 8.8; **Strumenti** idonei alla tecnologia di posa, prefessione, premisione di trafilatura, pulizia, preparazione dei supporti indicata su scheda di utilizzo del produttore della resina;
Qualifica specifica secondo linea guida europea EOTI ETAG-001 ANNEX E-C2;
Resina tipo Hiti HIT-RE 500 V3 o equivalente; prodotti staggiati per maturare, per applicazioni strutturali similistiche.

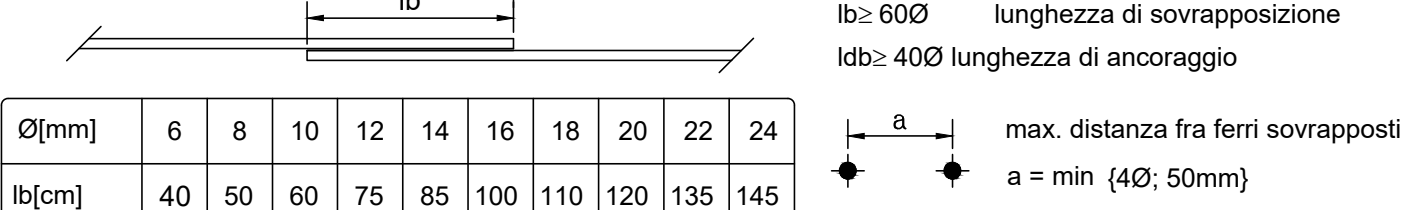
- Barra tipo Hilti HIT-V filettata, posata con r

- equivalente per calcestruzzo e con resina ad iniezione tipo HIT-HY 270 o equivalente per murature; barre in acciaio zincato;
- Profondità di posa in accordo con quanto indicato in tavola. In assenza di dati specifici assumere la lunghezza minima consigliata dal produttore.
- Foro eseguito con rotazione-pulsazione installazione come da ETA 11/0493, con fori riempiti attraverso Set Dinamico o altre soluzioni analoghe.
-
- da confrontare con diametri scassi tecnici dell'antirullo

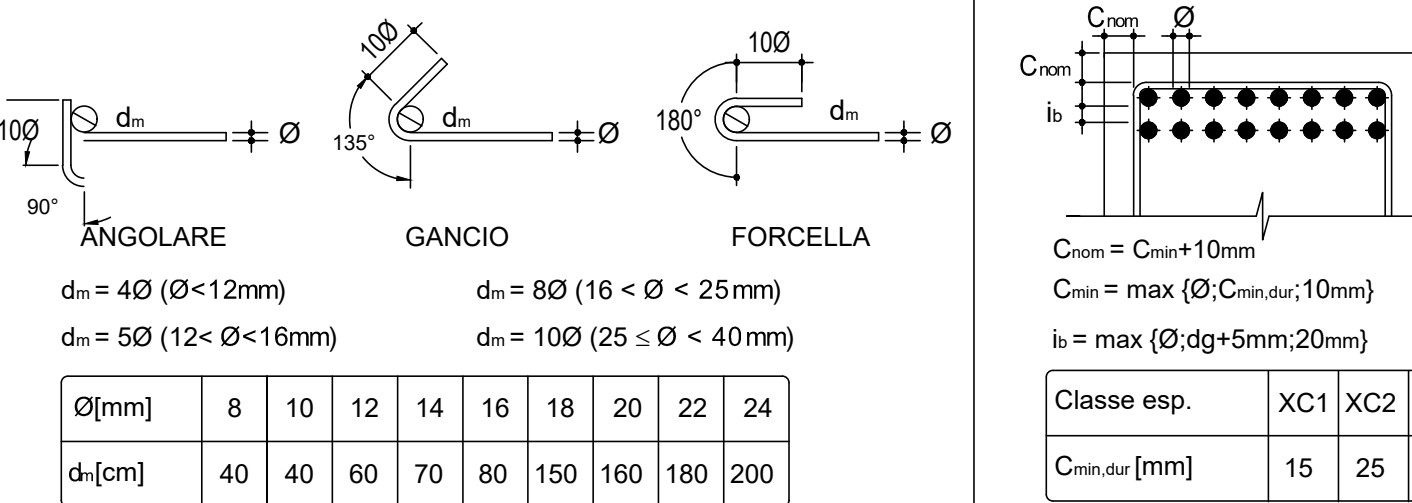
PRESCRIZIONE FORI	
Diametro barra	Diametro foro
1/8"	0100"
0100"	0102"
0102"	0104"
0104"	0106"
0106"	0108"
0108"	0110"
0110"	0112"
0112"	0114"
0114"	0116"
0116"	0118"
0118"	0120"
0120"	0122"
0122"	0124"
0124"	0126"
0126"	0128"
0128"	0130"
0130"	0132"
0132"	0134"
0134"	0136"
0136"	0138"
0138"	0140"
0140"	0142"
0142"	0144"
0144"	0146"
0146"	0148"
0148"	0150"
0150"	0152"
0152"	0154"
0154"	0156"
0156"	0158"
0158"	0160"
0160"	0162"
0162"	0164"
0164"	0166"
0166"	0168"
0168"	0170"
0170"	0172"
0172"	0174"
0174"	0176"
0176"	0178"
0178"	0180"
0180"	0182"
0182"	0184"
0184"	0186"
0186"	0188"
0188"	0190"
0190"	0192"
0192"	0194"
0194"	0196"
0196"	0198"
0198"	0200"
0200"	0202"
0202"	0204"
0204"	0206"
0206"	0208"
0208"	0210"
0210"	0212"
0212"	0214"
0214"	0216"
0216"	0218"
0218"	0220"
0220"	0222"
0222"	0224"
0224"	0226"
0226"	0228"
0228"	0230"
0230"	0232"
0232"	0234"
0234"	0236"
0236"	0238"
0238"	0240"
0240"	0242"
0242"	0244"
0244"	0246"
0246"	0248"
0248"	0250"
0250"	0252"
0252"	0254"
0254"	0256"
0256"	0258"
0258"	0260"
0260"	0262"
0262"	0264"
0264"	0266"
0266"	0268"
0268"	0270"
0270"	0272"
0272"	0274"
0274"	0276"
0276"	0278"
0278"	0280"
0280"	0282"
0282"	0284"
0284"	0286"
0286"	0288"
0288"	0290"
0290"	0292"
0292"	0294"
0294"	0296"
0296"	0298"
0298"	0300"
0300"	0302"
0302"	0304"
0304"	0306"
0306"	0308"
0308"	0310"
0310"	0312"
0312"	0314"
0314"	0316"
0316"	0318"
0318"	0320"
0320"	0322"
0322"	0324"
0324"	0326"
0326"	0328"
0328"	0330"
0330"	0332"
0332"	0334"
0334"	0336"
0336"	0338"
0338"	0340"
0340"	0342"
0342"	0344"
0344"	0346"
0346"	0348"
0348"	0350"
0350"	0352"
0352"	0354"
0354"	0356"
0356"	0358"
0358"	0360"
0360"	0362"
0362"	0364"
0364"	0366"
0366"	0368"
0368"	0370"
0370"	0372"
0372"	0374"
0374"	0376"
0376"	0378"
0378"	0380"
0380"	0382"
0382"	0384"
0384"	0386"
0386"	0388"
0388"	0390"
0390"	0392"
0392"	0394"
0394"	0396"
0396"	0398"
0398"	0400"

D foro

Barra tipo HIT



DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI (UNI 11104:2000)



<div><div><div>ingegneria e monitoraggio e recupero di edifici e strutture</div></div><div><div>Di.Mo.Re s.r.l.</div><div>Sede Legale: Via Oberdani 1/A - 25128 Brescia Telefono : 030 7283039 Email : info@dimore-structure.com Codice Fiscale e Partita IVA 03472670987 REA BS 537054 - Registro Imprese BS,</div></div></div>	
<div>PROGETTISTA: Ing. Alessandro Poli</div>	
<div>COLLABORATORI: Ing. Melani Vidici Ing. Luca Tucci - A. Baselli Ing. N. Bettini</div>	
<div>COMUNE DI MUSCOLINE</div> <div>Provincia di Brescia</div>	
<div>COMMITTENTE: COMUNE DI MUSCOLINE - Via Paolo VI - Muscoline (BS)</div>	
<div>PROGETTO DEFINITIVO - ESECUTIVO</div> <div>ADEGUAMENTO SISMICO DELLA SCUOLA PRIMARIA DI MUSCOLINE</div>	
<div>OGGETTO: <u>DEMOLIZIONI</u></div>	
<div></div>	<div>TAVOLA:</div> <div>c.S.14</div> <div>SCALA:</div> <div>1:100 - 1:20</div> <div>FOGLIO:</div> <div>A0</div> <div>DATA:</div> <div>11/06/2020</div> <div>AGGIORNAMENTO:</div>
<div>TIMBRE E FIRMA:</div>	